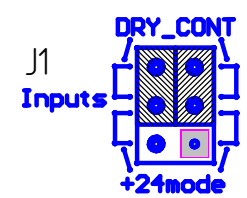


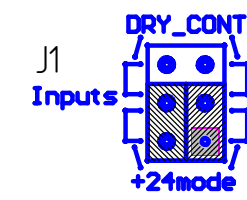
Схема расположения перемычек при выборе вида сигнала от станции

Вариант "Сухой контакт или открытый коллектор NPN"



1	Общий сигнал управления
2	Сигнал управления "Закрыть"
3	Сигнал управления "Открыть"

Вариант "Вход ±24В"

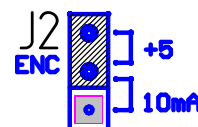


1	Общий сигнал управления
2	Сигнал управления "Закрыть"
3	Сигнал управления "Открыть"

N	±24В
±24В	На станцию

Схема расположения перемычек при выборе типа питания энкодера

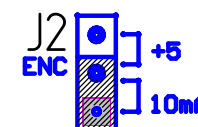
Вариант "Питание напряжением 5В"



Питание + (Кор)	1
Питание - (Желт)	2
Канал 2 (Син)	3
Канал 1 (Черн)	4

На энкодер

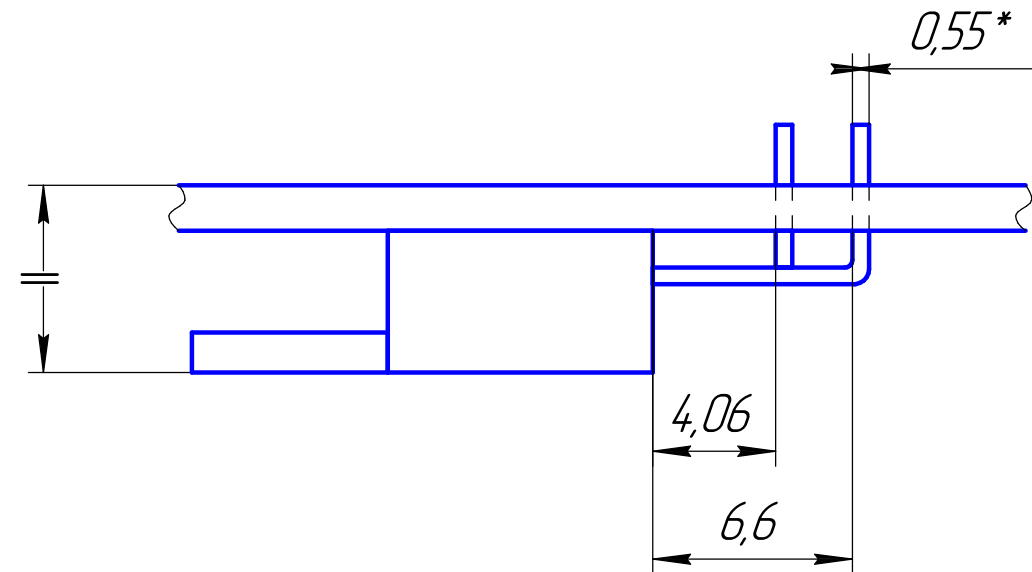
Вариант "Питание током 10мА"



Питание + (Кор)	1
Питание - (Желт)	2
Канал 2 (Син)	3
Канал 1 (Черн)	4

На энкодер

A (4:1)



1. Электромонтаж штырьевых РЗК выполнять согласно 21010100.000.33
2. Припой S-Sn60Pb40 $\phi 1$ мм.
3. *Размеры для справок.
5. Технологические файлы для изготовления платы прилагаются в формате Gerber RS-274X.
6. Переходные отверстия, указанные в области Б необходимо пропаять.
7. Элементы L1, L2, T1, T2, C9, C10, D17(микросхема), J1(джамперы), J2(джамперы), F1(предохранитель) монтировать после этапа мойки и сушки печатной платы.
8. Элементы L1 и L2 притянуть пластиковыми хомутами к печатной плате (замки хомутов должны быть на нижней стороне ПП).
9. Ребра элементов V19..V27 должны быть параллельны между собой и печатной платой (указано знаком //)

210101010000.33					Плата блока управления		
Сборочный чертеж					Лист	Масса	Масштаб
					425 з	21	
					Лист	Листов	1
					НПП "Магнус ЛТД"		